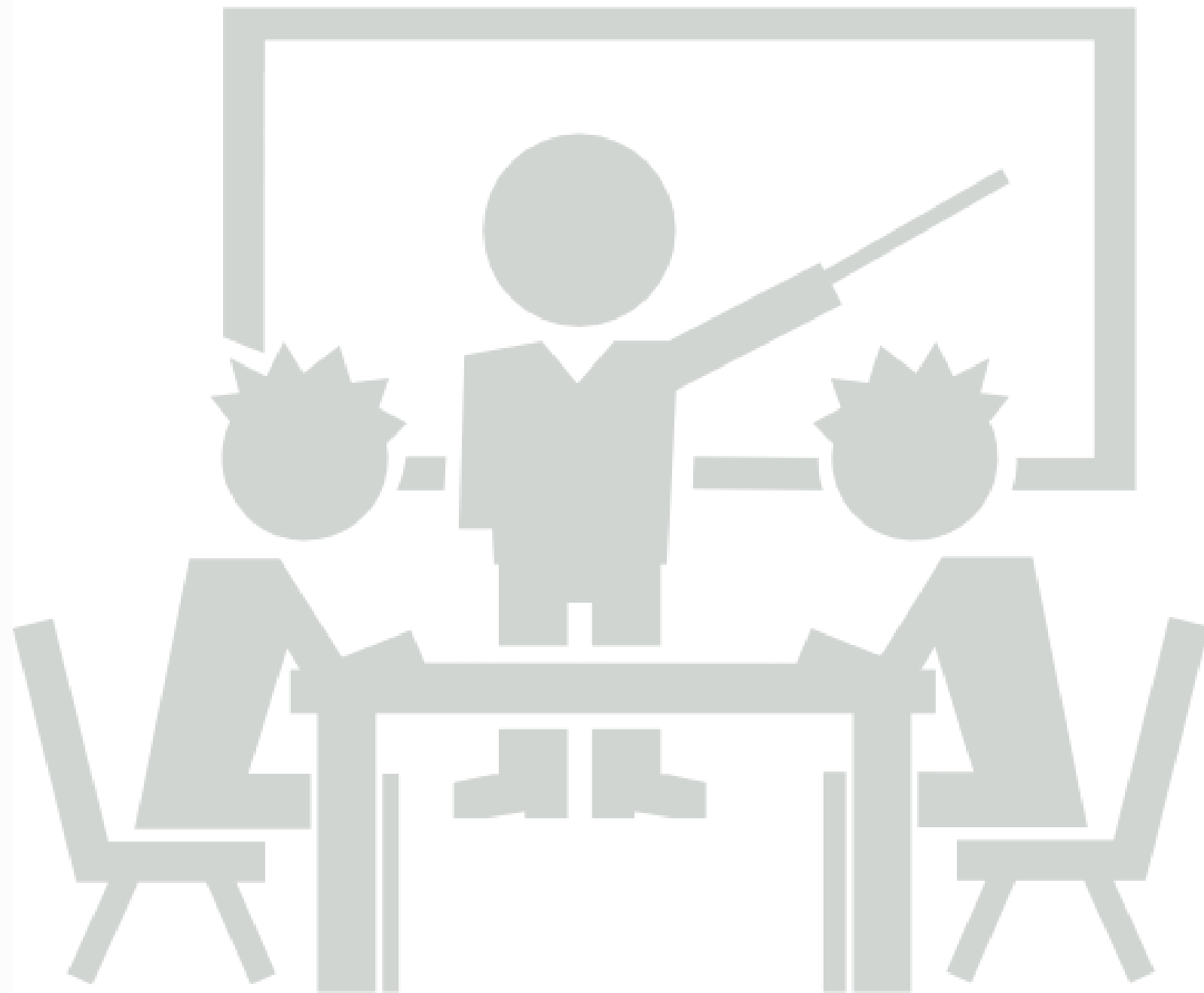


# CURSO PROGRAMACIÓN PLC (BÁSICO)

---



**GRUPOS DE  
4 A 6  
PERSONAS**

# **CURSO DE PROGRAMACIÓN PARA PLC( BÁSICO)**

## **TEMARIO**

### **1.-Clases de señales en automatización**

- 1.1 Señal discreta
- 1.2 Señal análoga

### **2.- Sistemas Numéricos**

- 2.1 Sistema de decimal
- 2.2 Sistema binario
- 2.3 Código BCD
- 2.4 Sistema hexadecimal
- 2.5 Reglas de conversación

### **3.-Conceptos básicos de informática**

- 3.1 Bit
- 3.2 Byte
- 3.3 Word

### **4.-Estructura de un PLC**

- 4.1 Conceptos: memoria y procesador
- 4.2 Diagrama de funcionamiento

## **5.-Partes fundamentales**

- 5.1 Fuente de alimentación
- 5.2 Unidad de procesamiento
- 5.3 Módulos de interfaces de E/S
- 5.4 Módulo de memoria

## **6. Operaciones de interface de un PLC**

- 6.1 Comunicación
- 6.2 Tipo de comunicación

## **7.Tipos**

- 7.1 Modulares
- 7.2 Compactos

## **8.Tipos**

- 8.1 Modulares
- 8.2 EPROM

## **9.Digital**

- 9.1 Digital
- 9.2 Corriente
- 9.3 Tensión

## **10. Tipos de programación**

- 10.1 Programación de escalera
- 10.2 Programación de bloques
- 10.3 Texto estructurado
- 10.4 Instrucciones

# SI DESEAS MAS INFORMACIÓN CONTACTÉNOS ...



**Paseos de la amistad #55 ,  
Paseos del bosque 54850  
Estado de México**



**Oficina:55-20-64-70-58  
Móvil :55-12-10-77-01**

**EGH CA**   
CONTROL AND AUTOMATION

TECHNOLOGY SOLUTIONS  
FOR YOUR BUSINESS